

CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES (C.C.T.P.)

TENONNEUSE

1 - DÉFINITION GENERALE

1.1 - Tenonneuse version 4 arbres : 1 scie, 2 dérouleurs, toupie

1.2 - Carénage intégral avec vision de l'outil en travail en respectant les règles d'hygiène, de sécurité du travail en vigueur aux normes CE

1.3 - La machine, ses équipements et ses accessoires sont conformes:

- Au présent cahier des charges.
- À la législation en vigueur.

2 - DIMENSIONS ET CAPACITES

2.1 - Scie

- - Moteur 3 kW- 3000 t/min avec frein
- - Lame carbure diamètre 400 mm
- - Hauteur de coupe maxi 130 - 150 mm

2.2 - Dérouleurs

- - Moteur 3 kW- 3000 t/min avec frein
- - Plaquette carbure réversible
- - Diamètre 150 - 160 mm longueur jusqu'à 150 mm
- - Avancement de 50 à 70 mm

2.3 - Toupie

- - Moteur 4 kW- 3000 t/min avec frein
- - Arbre diamètre 50 mm
- - Longueur arbre 170 à 190 mm
- - Outil diamètre maxi 350 mm

2.4 - Chariot

- - Avancement manuel
- - Règle extensible de 2.20 m à 2.5m
- - Inclinaison règle jusqu'à 60°
- - Butée escamotable

3 - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES D'UTILISATION

3.1-

- - Table en fonte dimension longueur entre 800 et 1000 mm, profondeur 350 à 450 mm
- - Capot transparent et relevable
- - Pupitre de commande centralisé
- - Presseur vertical pneumatique 6 bars avec course mini 6 mm
- - Réglage par compteur mécanique numérique avec précision au 1/10^e de mm
- - Réglage des outils par l'extérieur sans arrêt de la rotation des outils
- - Porte- outils monté sur système anti-vibration, réglage avec vis sans fin en prise direct

3.2 - Précision géométrique:

La précision géométrique de la machine est conforme à la Norme Française en vigueur

3.3 -

- - Section de bois usinable maxi 200 x 160 mm
- - longueur minimale usinable 150 mm
- - Épaisseur minimum usinable tenon 5 mm
- - Distance entre règle et scie mini 650 mm
- - Tronçonnage sans limitation de chute.

4 - CONSTRUCTION DE LA MACHINE

Machine de conception industrielle, préciser les références industrielles

Préciser notamment les caractéristiques du bâti, des guidages et de la motorisationetc.

Préciser les lieux de fabrication et les fournisseurs des différents éléments constitutifs de la machine.

- - L'alimentation électrique de la machine : 380V – 50Hz triphasée de type « canalis »
- - La précision géométrique de la machine et des essais pratiques de réception devront être conformes à la norme E60-172.

5 - SECURITE

5.1 - La machine devra être livrée conforme aux normes de sécurité en vigueur.

5.2 - La machine est livrée avec un dispositif d'éclairage puissant et efficace de la zone de travail.

5.3 - Un certificat de contrôle de conformité sera fourni

6 - DOCUMENTATION CONCERNANT LA CONDUITE, LA SURVEILLANCE ET L'ENTRETIEN DE LA MACHINE

6.1- La machine est accompagnée d'une documentation technique en langue française en un exemplaire papier et un exemplaire numérique (format PDF), cette documentation (plan et contenu) est conforme à la définition donnée par le document (Spécifications Techniques Communes aux machines destinées aux établissements, de l'Observatoire National de la Sécurité des Établissements Scolaires).

6.2 - Un dossier machine comprenant l'identification de tous les matériels, composants, en liaison avec les schémas (électriques, hydrauliques, pneumatiques) détaillés. La nomenclature des pièces, composants, etc., est désignée par la référence fabricant.

7 - MISE EN PLACE DE LA MACHINE

7.1 - La mise en place de la machine sera assurée par le constructeur sur le site.

7.2 - La réception sera effectuée sur site suivant la norme E60 - 172, par la réalisation de la pièce de type N.A.S.A.

8 - MISE EN SERVICE

8.1 - Le transport, le déchargement, la mise en place, le premier plein, et la mise en service seront assurés par le constructeur sur le site.

8.2 - Un certificat de contrôle géométrique sera délivré conformément à la Norme Française en vigueur.

9 - FORMATION

2 jours de formation sur le site pour le groupe de professeurs de Génie Industriel Bois de l'établissement dont 1 demi journée destinée à la maintenance de niveau I.

10 - ACCESSOIRES

La machine est livrée avec un assortiment comprenant au minimum les accessoires suivants:

- - Lame de scie en carbure
- - Porte outils dérouleurs à coupe hélicoïdales équipé de plaquette carbure réversible
- - Jeux de bagues pour toupie
- - Outillages nécessaires au montage des outils

11 - SERVICE

Le fournisseur assure une garantie totale pièces, main d'œuvre et déplacements de 2 ans minimum.

Toutes les pièces constituant la machine devront pouvoir être approvisionnées sous 72 heures maxi et devront être en stock chez des fournisseurs locaux ou au maximum nationaux pour une meilleure réactivité.

Le fournisseur s'engage sur un délai de première intervention de 48 heures ouvrée.

Le lieu du SAV et du départ des interventions de maintenance ou intervention pour réparation sera mentionné.